

Teknik Bilgiler

Tabaka ofset

Folyo ve metalik yüzeyler için özel proses mürekkep serileri

Folyo veya folyo tarzı yüzeylere yapılan baskılar için gerekli olan mürekkepler, genel olarak, kısmen veya tamamen oksidasyonla kuruyan bileşenler üzerine kurulmuşlardır. Burada sözkonusu olan baskı yüzeyleri, genel olarak çok pürüzsüzdür ve mürekkebin veya bileşenlerinin penetre edip fiziksel olarak yerleşebileceği gözeneklere sahip değildirler. Bununla birlikte, yüzeydeki kayganlaştırıcı ve yumuşatıcı maddeler nedeniyle mürekkebin tutunma özellikleri de olumsuz yönde etkilenebilir. (Bk. UV-kuruyan mürekkeplerle baskı.)

Baskıcıya öneriler

- Birçok durumda, mürekkepler sadece oksidasyonla kurduğundan, baskı esnasında bu kuruma mekanizmasını olumsuz yönde etkileyebilecek tüm faktörlerin sınırlandırılması veya elimine edilmesi için bazı noktalara dikkat etmek gereklidir :
 1. Yaş ofsette nemlendirmenin minimumunda tutulması gerekir. (Eğer mürekkep transferi çok düşükse, kuru ofsete geçiş yapmaya veya mürekkep emici yüzeyleri tedarik etmeye çalışın.)
 2. Düzlemsel yüzeylere sahip baskı kalıpları kullanın.
 3. Nemli ve soğuk alanlarda çalışmaktan kaçının.
 4. Hazne suyu çözeltisinin pH değeri 5'den büyük olmalıdır.
 5. İzopropanolün yanında, sadece *HYDROFIX B 8013 09* veya *HYDROFIX B-Plus 8077 09* kullanımını öneriyoruz. (Bk. Teknik Bilgiler 5.07 E ve 5.09 E)
- Mümkünse, mürekkebin başka hiçbir katkı içermemesi gerekir. *Grafo Drier Extra 10 T 5001* gibi kurutucu ajanlar, gerekiyorsa katılabilir (%3'den fazla olmayacak şekilde). Tüm folyo baskı mürekkepleri oksidasyonla kurduğundan, baskı sırasında makinalarda uzun çalışmama aralarından kaçınılmalıdır.
- Baskı süresince, kullanılan kağıdın üreticisinin vermiş olduğu, mineral yağlar içermeyen mürekkeplerin kullanılmasının gerekliliği gibi, tüm ürün talimatlarını dikkatlice takip ediniz.
- Bu mürekkeplerin set off ve yapışkanlığa karşı eğilimleri oldukça büyüktür. Bu nedenle doğru şekilde taşımaların (mümkün olduğunca düz) yapılması oldukça önemlidir. İstif yüksekliği folyo tipine bağlı olarak sınırlıdır. Uygun tanecik büyüklüğüne sahip pudra uygulaması yapılmalı ve sadece minimum mürekkep film kalınlığı kullanılmalıdır. Oksidatif kurumayı hızlandırmak için, ortamda yeterince oksijen olmasını sağlayın.
- Yumuşak PVC filmler, baskı açısından özellikle zorlu yüzeylerdir. İçermiş oldukları yumuşatıcılar, mürekkep kurummasını önleyebilir veya kurumuş olan mürekkebin tekrar yumuşamasını sağlayabilirler. Bu malzeme üzerinde tatmin edici sonuçlar ancak istisnai durumlarda sağlanabilir.

- Gerçek baskıya geçmeden önce mutlaka bir ön test bası yapılarak yüzey üzerinde mürekkebin yeterince kuruyup kurumadığına, yüzeydeki tutunmasının ve sürtünme direncinin istenen seviyede olup olmadığına bakılmalıdır.

Film ve folyolar için önerilen mürekkeplerin listesi aşağıda verilmiştir.

		Dayanıklılık özellikleri			
		Işık WS ²	Alkol	Solvent karışımı	Alkali
Standart mürekkepler (Örnek: asetat filmi,metalize malzemeler,altın folyolar,sert PVC vs.)					
Proses Mürekkepleri					
Foil Yellow	41 N 5030	5	+	+	+
Foil Red	42 N 5030	5	+	+	- ³
Foil Blue	43 N 5030	8	+	+	+
Foil Black	49 N 5030	8	+	+	+
Arttırılmış ışık dayanıklılığı					
Foil Yellow	41 N 5040	7	+	+	+
Foil Red	42 N 5040	7	+	+	+
Mineral yağ içermeyen mürekkepler¹ (Örnek: Tyvek,Polyart II,Synteape vs. için)					
Proses Mürekkepleri					
Foil Yellow	41 N 5050	5	+	+	+
Foil Red	42 N 5050	5	+	+	- ³
Foil Blue	43 N 5050	8	+	+	+
Foil Black	49 N 5050	8	+	+	+
Foil Black	49 N 5051 (vernük çözücü dirençli)	8	+	+	+
Arttırılmış ışık dayanıklılığı					
Foil Yellow	41 N 5060	7	+	+	+
Foil Red	42 N 5060	7	+	+	+

¹Bu proses serisi mürekkepleri, sadece, üreticisi tarafından mineral yağlar içermeyen mürekkeplerin kullanılmasını önerdiği kağıtlarda kullanılmalıdır.

²Basılmış folyolar genel olarak dış ortamlarda çeşitli hava koşullarına maruz kalırlar.Yüksek derecede DIN ışık dayanıklılığına sahip pigmentlerin kullanımına rağmen,vakinden önce solmalar gerçekleşebilir.Film ve folyo malzemesinin muhtemel kimyasal etkileri de hesaba katılmamıştır. Bu nedenle bir baskının dayanıklılığı, ancak gerçek şartlar altında değerlendirilebilir.

³Dış ortam posterlerine uygun değildir.

Proses mürekkepleri ile aynı özelliklere sahip spesifik mürekkep renkleri,özel sipariş üzerine mevcuttur. Özel renkler için minimum sipariş miktarı renk başına 20 kg'dır.

Tedarik şekli

1.0 kg'lık vakumlu teneke kaplarda

FOLYO MÜREKKEBİ İÇİN BASKIDA DİKKAT EDİLMESİ GEREKENLER

- 1- Nemlendirme sistemi minimum seviyede tutulmalıdır. (yani mümkün olan en düşük suda çalışılmalıdır.)
- 2- Baskı ortamı nemli ve soğuk olmamalıdır.
- 3- Hazne suyunun PH değeri kesinlikle 5'den büyük olmalıdır.
- 4- Mürekkebin içerisine 10 T 5001 Grafo drier (kurumayı hızlandırmak amacı ile) % 3-5'ten fazla olmayacak şekilde katılmalıdır.
- 5- Az istif yapılmalıdır.
- 6- Çıkışta düzeltme pozalarının çalıştırılmaması gerekir. (Kağıt düştüğü gibi kalsın)
- 7- Çalışabiliyor ise ince granürlü püskürtme tozu kullanılmalıdır. (54063052 VARN PÜSKÜRTME TOZU gibi.) Sebebi; bu toz tabakalar arasında havanın geçişini sağlayacaktır. Bu da kurumaya direkt etki edecektir.
- 8- Mürekkebin içine 10 T 5001'den hariç katkı maddesi **konmamalıdır**. (örnek yumuşatıcı pasta gibi)
- 9- Tercihen bu baskılarda 801309 Hazne suyu Hidrofix B kullanmanızı tavsiye ederiz.